全自动定子扁线绕线机非标定制厂家

发布日期：2025-09-27 | 阅读量：9

合利士无刷定子针式内绕机适用于油烟机电机、卷发器电机、伺服电机、无刷家用电机、步进电机、风扇电机、吊扇电机、无叶风扇电机，无刷电动工具，无刷医疗器械等各类直流无刷电机。此双工位电机马达定子绕线机主要针对无刷电机的生产，采用双工位设计用于多极定子绕线。每次动作循环可以同时绕制2个定子，只需人工上料，机器自动夹紧模具，减少人工劳动强度，提高生产效率；绕线过程可实现多次抽头（可通过屏幕设定）、自动夹线，自动剪线功能。共模电感绕线机可10轴同时高精度绕线，效率高。全自动定子扁线绕线机非标定制厂家

合利士智能装备自主研发了NR贴片电感全自动绕线设备，此设备产能效率和良品率都远远超过了手工生产线，在解放劳动力的同时帮助厂家获取更大的订单。其主要工序有自动完成上下料、绕线、浸锡（清洗）涂胶、（烘烤、高温半小时）、测试包装等工艺。设备产能可达5-6K/H可多轴同时绕线，使用阿尔法绕线法，两轴同时绕线，排线更整齐。其助焊剂微量涂覆，自动预热功能，降低线圈产生锡珠概率；锡面高精度检测，自动加锡功能，精确控制锡面高度；锡炉与机器主体分离，运行时锡炉晃动微小；锡面带压平，产品平面度及高度可控；锡炉三温区控制，精确控制锡温；安川控制系统，运行稳定可靠。全自动绕线机工厂无刷电机定子绕线机，设备兼容范围广，可依据客户工艺要求，为客户量身定制。

无刷电机定子绕线机如何绕粗线，一般来说0.6mm以上都算粗线了，有的甚至达到2.0mm以上，线径越大，绕线难度也更大，主要是伤线的问题，线径粗了，弯折就很容易造成伤线，所以很多厂家都不愿意做粗线的产品。对于无刷电机外绕系列，常采用飞叉式绕线，普通的机器一般线径0.8mm以下还是可以做的，但到了1.0mm左右就比较麻烦了，比如汽车水泵电机，需要非标定制机型来做，由于线太粗，所以速度肯定就会慢一些。不管是粗线还是细线，都有应对的设备，为客户量身定制自动定子绕线设备。

无刷直流电机内定子绕线设备，该绕组线适用于生产各种型号BLDC电机内槽定子，如电动工具电机定子，吸尘器电机定子，压缩机电机定子，步进电机定子，伺服电机定子等。其绕线工序，加工数据可编程，绕线整洁紧凑。机器灵活，易于安装，快速，操作简便。此款多形槽定子自动绕线机用于，采用针式线圈内绕技术，采用单工位结构。可以自动完成绕线过程，效率高，安全性高。深圳合利士智能装配可为客户量身定制创新的解决方案，满足所有质量要求和生产要求。定子外绕线机可实现自动上下料、绕线、排线、剥漆线及剪线。

合利士精密排线电机定子外绕绕线机，可同时绕4个或2个定子，采用进口控制器控制XZYRW五轴绕线方式。设备优势有：可实现精密排线，零线伤，可预留线头线尾；实现线头线尾入绝缘架卡槽位并将线头线尾拉直，全自动化剪线；上下排可单独动作，满足不同排线

要求，更适应产品多样化；双工位设计，可以实现左右工位单独动作，也可实现联动，方便维修和零件更换。设备无废线头，转换机种方便；可适合多种绕线方式；自动收线尾、线头，运行稳定；触屏上可实现修改程序，简单易学；可多台连接成自动生产线；可双线并绕。合力士电机定子绕线设备，可10年白夜班生产，零部件更换率为1%。电机定子自动化绕线机非标定制厂家

全自动三针式绕线设备，剪线夹线机构实现始线和末线的精确处理。全自动定子扁线绕线机非标定制厂家

绕线机在操作时，大齿轮滚动然后股动小齿轮滚动，小齿轮股动主轴滚动。绕线模是用两头紧固螺母固定的。另外有一垂直丝杠股动计圈器齿轮，使计圈器的指示与齿轮转速相对应，然后记载线圈的匝数。绕线时，导线从放线架上抽出，其一端固定在绕线模的一端，便可开端绕线。如果您采购的绕线机不是全自动绕线机，那么在操作忌讳如下：留意导线的拉力要适当，制止过大或过小；绕线时精力要会集，线圈匝数要准确。制止绕线匝数过错；线匝要摆放整齐，制止摆放散乱；绕制时制止忽松忽紧，用力要均匀。全自动定子扁线绕线机非标定制厂家

深圳市合力士智能装备有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在广东省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨练了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，深圳市合力士智能装备供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！